Optical birefringence compensator adapted for L.C.D.

Patent Number:

F EP0481489, A3, B1

Publication date:

1992-04-22

Inventor(s):

4

CLERC JEAN FREDERIC (JP); HIROSE SHINICHI (JP)

Applicant(s)::

STANLEY ELECTRIC CO LTD (JP)

Requested Patent:

Application

EP19910117752 19911017

Priority Number(s): JP19900278308 19901017 G02B5/30; G02F1/1335

IPC Classification: EC Classification:

G02F1/13363N, G02B5/30R

Equivalents:

DE69124909D, DE69124909T, JP2071838C, JP7104450B, T

Abstract

lonomer resin sheet is stretched in one direction in the plane of sheet to give uniaxial anisotropy, and then heated above the melting point under pressure to cause relaxation of the anisotropy. After cooling, a sheet of biaxial anisotropy is obtained. The degree of anisotropy depends on the initial stretching, heating temperature, heating time and pressure.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

⑲ 日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

平4-153621

@Int. Cl. 3

1/1335

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)5月27日

G 02 F 1/1335 G 02 B 5/30

7724-2K 7724-2K

審査請求 有 請求項の数 3 (全7頁)

❷発明の名称

二軸性光学素子とその製造方法

識別記号

5 1 0

②特 顕 平2-278308

②出 顋 平2(1990)10月17日

の発明者 広瀬 神の発明者 J.F.クレ

神奈川県伊勢原市東大竹1555-1 菊村ハイツ7号

東京都町田市高ケ坂681-12 D-3 東京都目黒区中目黒2丁目9番13号

スタンレー電気株式会 社

四代 理 人 弁理士 高橋 敬四郎

明細書

1. 発明の名称

二軸性光学素子とその製造方法

2. 特許請求の範囲

- (1) 液晶分子の長軸方向が基板にほぼ垂直な方向に配向するホメオトロピック配向を用いた液晶セルと共に用いるのに通した二軸性光学素子であり、アイオノマ樹脂材で形成された二軸性光学素子。
- (2).アイオノマ樹脂シートを延伸して光学異方性 を与え、二次の番板で延伸したアイオノマ樹脂 シートを挟み、

前記アイオノマ樹脂シートを加熱し、

前記アイオノマ樹脂シートが光学的に 写方性 となる前に加熱を停止して冷却する

工程を含む二軸性光学素子の製造方法。

(3).
「 記アイオノマ樹脂は、エチレン-メタクリル
以共
重合体を金属イオンで架構したものである請求項 2 記載の二軸性光学素子の製造方法。

3. 発明の詳細な説明

〔歯糞上の利用分野〕

本発明は、光学異方性素子とその製造方法に関し、特に液晶表示装置の液晶セルの光学的異方性を補償するのに適した二軸性光学素子およびその製造方法に関する。

〔従来の技術〕

被晶表示装置として利用されているものに、ホメオトロピック配向形被晶表示装置がある。その構造と特性を第6図、第7図および第8図を参照して説明する。

第6図は、従来のホメオトロピック配向形液晶表示装置の1 画景における表示原理説明図である。図において、一ェ方向が光過過方向で、x. y軸は互いに直交し、かつそれぞれは z 軸に直交する方向である。個光板10、40はそれぞれの個光軸(矢印A、B)が直交するように、かつx 軸、y軸と45度の角度をなすように平行配置されている。两個光板10、40の間にホメオトロピッ

特開平4-153621 (3)

改の基板で延伸したアイオノマ樹脂シートを挟み、 アイオノマ樹脂シートを加熱し、アイオノマ樹脂 シートが光学的に等方性となる前に加熱を停止し て冷却する工程を含む。

[作用]

延伸したアイオノマ樹脂材のシートを基板に挟んで加熱することにより、二輪性光学素子が作成できる。

この光学素子を用いてホメオトロピック液晶の 光学補償を好通に行なうことができる。

(実施例)

第1 図に、二触性光学補償セルを用いた液晶表示装置の実施例の一面景における表示原理説明図を示す。

図において、 z 軸が光透過方向で、 x . y 軸は 互いに直交し、かつそれぞれは z 軸に直交する方 向である。個光板 5 0 . 8 0 はそれぞれの個光軸 (矢印A. B) が直交するように平行配置されて

8のチルト角をもっている。なお、このチルト方向 C に対し、両偏光板 5 0、8 0 の偏光軸は 4 5 度の角度で配置される。また、光学補償セル 6 0 の最も屈折軍の高い最長軸 n x の方向は被疑分子 7 5 のチルト方向 C と返交するように選ばれる。

また、第3回に印加羅圧の時間経過に対する西

いる。両属光板50、80にホメオトロピック配 向形の波晶セル70が挟まれて配置される。波晶 セル70は竜極を備え、平行に配置された透明が ラス基板71、73と、基板71、73に決まれ た波晶暦72とからなる。第1回に示す電圧を印 加しない状態では、液晶72の分子75はわずか なチルト角をもってほぼ光透過軸方向(2軸)に そろうので、個光板 50 で A方向に個光された光 は液晶度で2で何の作用も受けず、もう一方の偏 光板73に入射する。偏光板80の偏光方向8は 個光板 50 の個光方向 Aと 直交するため、人射光 は阻止され、衝索を液晶表示装置の2輪方向から みた場合暗状態となる。ここで、60は二粒性光 学補償セルであり、その光学的性質は、各軸方向 x. y. zの屈折率をそれぞれn'x. n'y. n' zとすると

n°z<n′y<n°x となるように設定される。

液晶分子75の長輪方向は電圧の(「時には2 輪方向とは一致せず、2輪に対しェーソ平面内で

過事変化を実施例のもの(実線)と従来のもの(点線)の比較で示す。図により、立ち上がり初期の透過率は従来のものに比べ低く、立ち上がり時間すなわちてonに進する時間が従来よりも短くなり、立ち下がり時間と同じになっている。

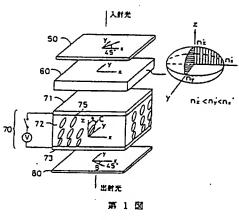
次に、本発明による二輪性光学補償素子の製造 方法の実施例を説明する。

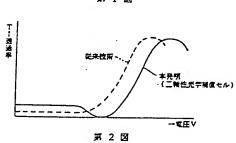
表子の材料としてアイオノマ樹脂を使用する。 これは、例えばエチレンーメタクリル奴共重合体 を金属イオンで架構したもの (ハイミランあるい はサーリン等) を使用できる。アイオノマ樹脂は 延伸したシート状のものを使用する。

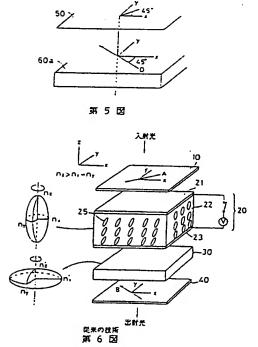
まず、二次の通明なガラス基板の間に延伸したアイオノマ間間シートを挟み、柔軟な反に入れて
飲気して真空パックする。なお、製造後に基板を
そのまま残してもよいし、一方あるいは両方の基
板を取り除いてもよい。また、両方の基板共取り
除く場合には使用する基板は透明である必要はない。

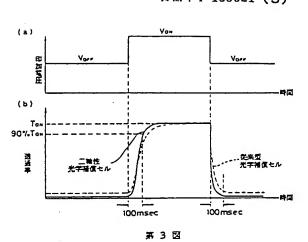
次に、真空パックされたものを所定圧力下で加

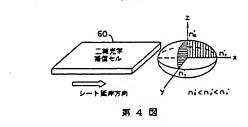
特開平4-153621 (5)

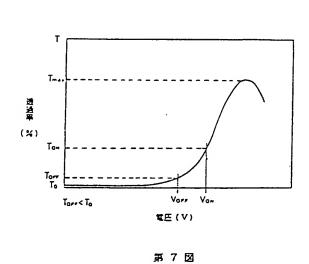






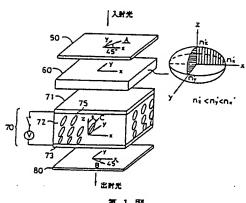






- (3). 明細書 第5頁第17行 「尾圧の!!時」を 「off電圧(Verr)時」と飛正する。
- (4). 明細書 第8頁第9~10行 「偏光板73」を 「個光板80」と補正する。
- (5). 明細書 第8頁第19行 「電圧の!!時」を 「of「気圧(Verr)時』と補正する。
- (6)、図面 第1図を別紙のものと差し替える。 (第2図は変更なし)
- (7)、図面 第5図を別紙のものと差し替える。 (第6図は変更なし)

特開平4-153621 (フ)



第 1 図

